

# Boletim Técnico



**CÓDIGO: 835.1941**

Revisão:01 Data da Revisão:13/04/20 Emissão:16/04/20

**PRODUTO: EPOXI A.E FOSFATO ZN CINZA 065**

## 1 - DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Tinta de acabamento Epoxi de alta espessura, revestimento de alta resistência química. Atende a Norma Petrobras N-2630

## 2 - RECOMENDAÇÕES DE USO:

Como pintura como primer EPOXI, para substratos de aço carbono expostas a ambientes agressivos (marítimos, portuários, poluentes) equipamentos em geral, exterior de tanques, painéis elétricos em: indústrias químicas e petroquímicas, fabricantes de equipamentos em geral, plataformas de exploração de petróleo e outras aplicações sob consulta ao nosso departamento Técnico

## 3 - ESPECIFICAÇÕES DO PRODUTO

Descrição	Resultado	Unidade de Medida
Viscosidade	90 a 100	KU
Densidade	1.52 / -0.03 a 0.03	g/cm <sup>3</sup>
Sólidos NVV	82	%
Brilho	60 a 60	UB

## 4 - RELAÇÃO DE DILUIÇÃO E/OU CATALISE

Catalisador	Relação de Catálise	Diluyente	Diluição
175.100	4 X 1	558.500	10 a 15 %

A relação de catálise é representada pelo produto principal (Componente A) e seu Endurecedor/Catalisador (Componente B). Exemplo: em uma catálise 2x1, utiliza-se 2 partes de produto principal (Comp.A) em volume para 1 parte de Catalisador/Endurecedor (Comp.B)

## 5 - TEMPO DE SECAGEM

Toque	Manuseio	Total
4 Horas	16 Horas	72 horas

## Observação

Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar departamento técnico.

## 6 - PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Superfície	Preparo
Metal não ferroso	A superfície deve estar limpa, seca, livre de óleos ou qualquer contaminante. Aplicar um fundo promotor de aderência como Wash Primer 517.600 ou 115.100 Primer Epoxi de alta aderência.
Metal ferroso	A superfície deve estar limpa, seca, livre de óleos ou qualquer contaminante, aplicar 1 ou 2 demãos de Fundo preparador seguindo

**MATRIZ**  
Rod.Lino Zanolli,4055  
Içara - SC  
Fone:+55 48 2101-4300

**FILIAL ARAPONGAS**  
Rua Ariramba da Copa,280  
Arapongas - PR  
Fone:+55 43 3274-0040

**FILIAL CAXIAS DO SUL**  
Rua Ábramo João  
Mazzochoi,335  
Caxias do Sul - RS  
Fone:+55 54 3217-4100

**FILIAL SÃO PAULO**  
Av. Amâncio Gaioli,725  
Guarulhos - SP  
Fone:+55 11 2088-9200

**FILIAL ARGENTINA**  
Ruta 8,Panamericana  
Km 49,5  
Pilar - Buenos Aires

# Boletim Técnico


**CÓDIGO: 835.1941**

Revisão:01 Data da Revisão:13/04/20 Emissão:16/04/20

**PRODUTO: EPOXI A.E FOSFATO ZN CINZA 065**

as instruções de catálise ou diluição.

## 7 - TIPO DE APLICAÇÃO

Tipo de aplicação	Pressão	Diluição
Pistola convencional	35 a 40 psi	25%
Tanque de pressão	10 a 15 psi	25%
Rolo/trincha/pincel		10%

### Observação

Trincha: Use a escultura com 75 a 100 mm de comprimento para superfícies maiores e com 25 a 38 mm.

Rolo: Use rolos de lã de carneiro ou lã sintética.

Limpeza de equipamentos: Use DILUENTE 155.000

## 8 - CARACTERÍSTICA DE DESEMPENHO

Descrição	Resultado	Unidade de Medida
Espessura úmida	300	µm
Espessura seca	240	µm
Pot Life	2	h
Rendimento Teorico	3.5	m²/L

ENSAIOS	ESPESSURA PELÍCULA SECA (µm)	REQUISITOS		NORMAS A ATUALIZAR
		MÍN.	MÁX.	
Aderência, mpa	140-160	10		ASTM D 4541
Resistência a névoa salina, h	280-320	1500		ABNT NBR 8094
Resistência a umidade (100% U.R), h	280-320	1500		ASTM D 2247
Resistência ao So2 (2,0 l), rondas	280-320	5		Petrobras N-1538
Resistência imersão em xilol, h	280-320	1000		Petrobras N-1338
Resistência a imersão em água destilada. 40°C, h	280-320	1500		Petrobras N-1537
Resistência a imersão em água salgada (3,5% NaCl) 40°C, h	280-320	1500		Petrobras N-1338
Resistência imersão em mibk, h	280-320	1		Petrobras N-1338
Resistência imersão em NaOH 10%, h	280-320	1500		Petrobras N-1338

## 9 - VALIDADE

24 meses

**MATRIZ**  
 Rod.Lino Zanoli,4055  
 Içara - SC  
 Fone:+55 48 2101-4300

**FILIAL ARAPONGAS**  
 Rua Ariramba da Copa,280  
 Arapongas - PR  
 Fone:+55 43 3274-0040

**FILIAL CAXIAS DO SUL**  
 Rua Ábramo João  
 Mazzochi,335  
 Caxias do Sul - RS  
 Fone:+55 54 3217-4100

**FILIAL SÃO PAULO**  
 Av. Amâncio Gaioli,725  
 Guarulhos - SP  
 Fone:+55 11 2088-9200

**FILIAL ARGENTINA**  
 Ruta 8,Panamericana  
 Km 49,5  
 Pilar - Buenos Aires

# Boletim Técnico

**CÓDIGO: 835.1941**

Revisão:01 Data da Revisão:13/04/20 Emissão:16/04/20

**PRODUTO: EPOXI A.E FOSFATO ZN CINZA 065**

## 10 - RECOMENDAÇÃO IMPORTANTE

O rendimento teórico não inclui no seu cálculo, as perdas devidas ao método de aplicação, preparo da superfície, condições ambientais, armazenamento, condições dos equipamentos, treinamento do pintor e da rugosidade da superfície a ser revestida. Desta forma, seu rendimento prático está alheio ao nosso controle. Salientamos que o desempenho dos produtos não estão sob nossa responsabilidade. Manter o produto na embalagem sempre fechada. Em lugar coberto, fresco e longe de calor. Temperatura ambiente 25°C.

O produto é fornecido em duas embalagens, agitar o conteúdo de cada componente separadamente, se possível com agitador mecânico ou qualquer outro equipamento que faça a homogeneização completa. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da embalagem.

- 1- Agitar o componente (Parte A) com um agitar se possível com agitador mecânico/pneumático.
- 2- Agitar o componente (Parte B) com um agitar se possível com agitador mecânico/pneumático.
- 3- Adicionar componentes (Parte B) ao componente (Parte A), misturar as duas partes e com auxílio de agitador mecânico ou qualquer outro equipamento que obtenha a homogeneização completa dos dois componentes.

## 11 - PRECAUÇÕES BÁSICAS PREVENTIVAS DE SEGURANÇA

Antes de usar este produto, é essencial ler os cuidados e precauções contidos na embalagem deste produto e na Folha de Dados de Segurança Química (FISPQ - Ficha de Informação de Segurança para Produtos Químicos) que contem todas as informações de segurança e pode ser solicitada ao nosso departamento técnico ([laboratorio@farben.com.br](mailto:laboratorio@farben.com.br)) ou por telefone informado abaixo deste Boletim.

### Prevenção de Incêndio e Explosão

Mantenha afastado do calor, faísca, chama aberta e superfícies quentes. — Não fume. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado. Aterre o vaso contendor e o receptor do produto durante transferências. Utilize apenas ferramentas anti-faísca. Evite o acúmulo de cargas eletrostáticas. Utilize equipamento elétrico, de ventilação e de iluminação à prova de explosão.

### Condições Adequadas

Lave as mãos e o rosto cuidadosamente após o manuseio e antes de comer, beber, fumar ou ir ao banheiro. Roupas contaminadas devem ser trocadas e lavadas antes de sua reutilização. Remova a roupa e o equipamento de proteção contaminado antes de entrar nas áreas de alimentação.

### Medidas de Higiene

Armazene em local bem ventilado e longe da luz solar. Mantenha o recipiente fechado. Manter armazenado em temperatura ambiente que não exceda 35°C.

Não é necessária adição de estabilizantes e antioxidantes para garantir a durabilidade do produto.

### Notas

Essas informações são apenas diretrizes gerais para a aplicação de nossos produtos. Eles foram

**MATRIZ**  
Rod. Lino Zanoli, 4055  
Içara - SC  
Fone: +55 48 2101-4300

**FILIAL ARAPONGAS**  
Rua Ariramba da Copa, 280  
Arapongas - PR  
Fone: +55 43 3274-0040

**FILIAL CAXIAS DO SUL**  
Rua Ábramo João  
Mazzochi, 335  
Caxias do Sul - RS  
Fone: +55 54 3217-4100

**FILIAL SÃO PAULO**  
Av. Amâncio Gaioli, 725  
Guarulhos - SP  
Fone: +55 11 2088-9200

**FILIAL ARGENTINA**  
Ruta 8, Panamericana  
Km 49,5  
Pilar - Buenos Aires

# Boletim Técnico

The logo for FARBEN, featuring the word "FARBEN" in a bold, black, sans-serif font. The letter "A" is stylized with a red diagonal stroke. The logo is set against a yellow rectangular background.

**CÓDIGO: 835.1941**

Revisão:01 Data da Revisão:13/04/20 Emissão:16/04/20

**PRODUTO: EPOXI A.E FOSFATO ZN CINZA 065**

---

obtidos através de testes cuidadosos e representam o momento atual do nosso conhecimento e experiência. Nós não assumimos responsabilidade por danos causados pelo uso incorreto do produto. Devido à existência de fatores de processos e aplicações de nossos produtos longe de nosso controle, torna-se necessário que o usuário realize seus próprios testes e investigações.

**MATRIZ**  
Rod.Lino Zanolli,4055  
Içara - SC  
Fone:+55 48 2101-4300

**FILIAL ARAPONGAS**  
Rua Ariramba da Copa,280  
Arapongas - PR  
Fone:+55 43 3274-0040

**FILIAL CAXIAS DO SUL**  
Rua Ábramo João  
Mazzochoi,335  
Caxias do Sul - RS  
Fone:+55 54 3217-4100

**FILIAL SÃO PAULO**  
Av. Amâncio Gaioli,725  
Guarulhos - SP  
Fone:+55 11 2088-9200

**FILIAL ARGENTINA**  
Ruta 8,Panamericana  
Km 49,5  
Pilar - Buenos Aires